

## Учебный план\*

по программе «Машинист-крановщик»

| № п/п   | Наименование модуля                                                                                                                                                                        | Академических часов |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1  | Общепрофессиональный курс                                                                                                                                                                  | 6ч                  |
| Тема 2  | Устройство, конструктивные особенности, правила эксплуатации, назначение и принцип работы погрузочных машин, кранов всех типов, самоходных погрузчиков различных систем                    | 8ч                  |
| Тема 3  | Способы регулирования насосов, клапанов применяемых машин и механизмов в процессе эксплуатации                                                                                             | 8ч                  |
| Тема 4  | Способы выполнения работ по транспортировке, погрузке, штабелевке древесины                                                                                                                | 8ч                  |
| Тема 5  | Технические условия на эксплуатацию канатов                                                                                                                                                | 8ч                  |
| Тема 6  | Схемы управления и предельные нагрузки кранов и канатов                                                                                                                                    | 8ч                  |
| Тема 7  | Правила погрузки автомашин, сцепов, вагонов, платформ                                                                                                                                      | 8ч                  |
| Тема 8  | Управление погрузочными машинами или кранами всех типов, самоходными погрузчиками различных систем, смонтированными на базе тракторов, при подтаскивании, погрузке на лесовозный транспорт | 4ч                  |
| Тема 9  | Регулирование грузоподъемных механизмов и погрузочных устройств                                                                                                                            | 2ч                  |
| Тема 10 | Проверка надежности канатов, блоков, чокеров, грузоподъемных механизмов и приспособлений                                                                                                   | 2ч                  |
| Тема 11 | Участие в проведении всех видов технического обслуживания и ремонта применяемых механизмов и машин                                                                                         | 2ч                  |
|         | Практические занятия                                                                                                                                                                       | 96ч                 |
|         | <b>ИТОГО:</b>                                                                                                                                                                              | <b>160ч</b>         |



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией